

Опалубка - это формообразующая временная конструкция, которая предназначена для того, чтобы формировать монолитные бетонные и железобетонные конструкции и которая состоит из непосредственно формы, фиксирующих лесов, а также небольших крепежных устройств. Обойтись без опалубки сложно, однако при разовых работах ее покупка не всегда является целесообразной, и выгоднее именно аренда качественной многоразовой опалубки, способной выдержать несколько заливок.

Опалубка должна быть стойкой и прочной, чтобы качественно обеспечивать стойкость всей конструкции, ровность поверхности бетона, также она обязана быстро собираться и разбираться, не создавать трудностей при инсталляции арматуры, укладке и утрамбовывании бетона.

В зависимости от применяемых материалов опалубка может быть из дерева, только из металла, одновременно из дерева и металла, бетона и железа, армоцемента, из прорезиненных или синтетических тканей.

Деревянную опалубку делают из древесины, у которой влажность должна быть не более 25 %. Чтобы сформировать деревянную опалубку, применяют доски - древесностружечные и древесноволокнистые плиты.

Опалубка из металла выполняется из стальных листов, у которых толщина должна быть 1,5- 2 мм, а также прокатного профиля, все соединения должны крепиться легко. Все металлические части опалубки из комбинации металла и дерева тоже изготавливают из стальных листов.

Железобетонная опалубка является собой железобетонную плиту, выступающую оболочкой. Все опалубочные плиты монтируют до того, как начинается бетонирование, и служат внешней частью всей конструкции, они монолитно с ней связаны. Такая оболочка из бетона незаменима при серьезном масштабном строительстве.

Армоцементная опалубка применяется в виде армоцементных плит, толщина у которых должна быть 15- 20 мм. Мелкозернистый бетон - основа для этих плит, он армирован проволоочной сеткой. Сетку до того, как наносится слой смеси, можно в любую сторону согнуть, обеспечив нужную форму конструкции.

Ключевой аргумент в пользу надувной арматуры заключается в возможности придать ей любую форму путем надувания насосами внутренних камер. Главное, чтобы материал, из которого сделана надувная арматура, выдержал нагрузку.

Качественный технический текстиль, синтетические материалы, однослойные и многослойные прорезиненные ткани - основа для надувной опалубки, они позволяют использовать опалубку несколько раз.