



Краскопульт является аппаратом для проведения лакокрасочной работы, работы по нанесению водно-меловой и водно-известковой смеси, антикоррозийного покрытия, для пропитки и защиты древесины.

Распыление краски в краскопulte осуществляется под давлением с помощью трех важных технологических работ: безвоздушного распыления, пневматического (воздушного) и комбинированного распыления.

У пневматического краскопulta производительность несколько ниже, чем у других видов краскопulta, однако, они наиболее распространены. Распыление производится благодаря установленному пылесосу или же компрессору. Такие пневматические краскопульты можно купить в любых строительных магазинах, в которых продают также и утеплитель *ursa pureone* и всевозможные строительные материалы и разные электрические инструменты.

По технологиям создания в замкнутом пространстве определенного уровня давления выделяют краскопульты с низким давлением (HVLP – 0,7 бар), высоким (1,8-2,5 бар) и оптимизированным или комбинированным давлением (RP).

Для краскораспылителя первой категории, когда давление в воздушных головках ниже, чем на входе в сам пистолет, характерна огромная экономия распыления (до 30%) за счет сниженных показателей туманообразования. В качественном агрегате воздушное сопло способно разбивать смесь на маленькие частицы и формировать требуемый «факел». Обычное давление на выходе из сопла будет составлять 0,7 бар, а коэффициент переноса – 60%, хотя новейшие современные технологии дают возможность поднять данный параметр до 90%. Краскопульты с высоким давлением являются самыми традиционными окрасочными инструментами.