

[Промышленные полы](#) – это различного вида напольные покрытия, которые используют в медицинских учреждениях, на производстве, в цехах и торговых центрах, общественных зданиях и складах. Такие полы отвечают всем необходимым требованиям и стандартам.

Они должны быть износостойкими, долговечными, прочными, гигиеничными и устойчивыми к агрессивной среде. Также они должны иметь привлекательный эстетичный вид и быть гладкими и ровными. Заливка полов имеет большое значение для помещений, таких как нефте- и газоперерабатывающих станций, авиа и грузовых терминалов, энергетических объектов, коммуникационных центров. [Устройство промышленных полов](#)

позволяет выделить их разновидности – армированные, полимерные, бетонные, и магнезиальные.

Выбирая полы, нужно учитывать, что технология устройства зависит от поставленной перед объектом задачи. Технология устройства определяется санитарными и эстетическими требованиями, температурным режимом, уровнем механических воздействий на поверхность, статическими и ударными нагрузками. Бетонные промышленные полы изготавливают из высокопрочных марок с добавлением химических элементов. После укладки покрытия, поверхность выравнивают с помощью виброрейки, после чего заглаживают затирочной машиной и пропитывают полимерами. Отличие таких полов от других покрытий в достаточно невысокой стоимости, их быстро вводят в эксплуатацию. Их очень часто можно встретить в складских помещениях.

Наливные промышленные полы, представляют собой бесшовную непрерывную конструкцию из полиуретана. Этот слой покрывает бетонную армированную основу. Такие полы считаются наиболее технологичным и современным покрытием по сравнению с бетонным обычным основанием. Им подвластны любые эксплуатационные характеристики и свойства. Перед заливкой необходимо убедиться, что на поверхности основания не сколов и трещин. Уложенный бетон должен выстоять при температуре не

ниже шести градусов и в течении 28 суток, прежде чем начать заливать полимерный слой. Наливные полы очень востребованы в строительстве, благодаря своей монолитности, долговечности и устойчивости ко всем химическим реагентам.

Самыми высокотехнологическими являются магнезиальные полы, которые изготавливаются из магнезального бетона. В его состав входят такие компоненты как строительная сухая смесь и морская соль (бишофит). Такие полы не требуют армирования и отличаются прочностью и маслбензостойкостью.